

Zuverlässige dynamische Wägung mit dem Wägecontroller für Fördersysteme



Der dynamische Hochgeschwindigkeits-Wägecontroller

bietet eine geeichte Wägegenauigkeit bei Fördergeschwindigkeiten von bis zu 77 m/min (240 ft/min), so dass er selbst in Transport- und Logistikanwendungen mit hohem Volumen eingesetzt werden kann.



Eine Datenintegrationsfunktion

ermöglicht die automatische Einbindung von packstückspezifischen Informationen wie Barcode-, RFID- und Abmessungsdaten. Die Datenkommunikation mit Peripheriegeräten ist über eine serielle, Ethernet- und PLC-Schnittstelle möglich.



Ein leistungsstarker Datenspeicher

gekoppelt mit einer hervorragenden Kommunikation sorgen dafür, dass Hunderte von Berichten in häufig verwendeten Datenbankformaten abgespeichert werden können; diese Daten können problemlos per Ethernet, Lichtwellenleiter, Modem oder Drahtlosverbindungen exportiert werden.



Herausragende Leistung, selbst unter rauen Bedingungen

durch fortgeschrittene Filterung, Schutzart IP69k, ein chemikalienbeständiges Display und eine leuchtstarke Vakuumfluoreszenzanzeige, die sich auch bei schlechten Lichtverhältnissen leicht ablesen lässt.



IND560dyn-Terminal

Der IND560dyn-Controller bietet eine robuste und zuverlässige Schnittstelle für dynamische Waagenfördersysteme. Artikel können verwogen werden, während sie ein auf Analogwägezellen installiertes Fördersystem bei Geschwindigkeiten von bis zu 100 m/min passieren. Barcode-, RFID- oder Volumenmessdaten können in den IND560dyn integriert werden, so dass ein vollständiger Transaktionsdatensatz entsteht. Zielgewichte können abgerufen und Gewichtswerte mit Zielwerten verglichen werden, um einen digitalen Ausgang zu aktivieren oder im Transaktionsdatensatz Objekte zu identifizieren, die außerhalb des Toleranzbereichs liegen. Eine optionale Ethernet- und SPS-Konnektivität sorgt für Flexibilität bei der Anbindung an andere Steuerungs- oder Datenanalysegeräte.

IND560dyn – Dynamischer Wägecontroller für Fördersysteme

Funktionen und Leistungsmerkmale

- Hochgeschwindigkeits-A/D-Wandler sowie TraxDSP-Filterung für präzise Wägungen in der kürzest möglichen Zeit, selbst unter widrigen Bedingungen mit starken Vibrationen
- Eine flexible Anbindung an periphere Datenquellen ermöglicht die Integration von Barcode-, Volumenmess- sowie Packstückgewichtsdaten in den Transaktionsdatensatz. Eingabedaten-Zeichenketten können automatisch geparkt werden, was eine benutzerspezifische Anpassung ermöglicht
- Der Benutzer verfügt über mehrere Konnektivitätsoptionen zur Übertragung von Transaktionsdaten an eine Vielzahl von Ethernet-fähigen Geräten und zur Kommunikation mit Automatisierungsgeräten über das DeviceNet™-, A-B RIO- oder Profibus™-Protokoll
- Analysedaten wie tägliche Wägungen, Anzahl von innerhalb der Toleranz liegenden Artikeln nach Produkt-ID, Fehlerprotokollierung und -verfolgung können abgerufen oder in eine PC-basierte Anwendung exportiert werden
- Optionale LED-Anzeigen und robuste Drucktasten können so konfiguriert werden, dass Bediener zusätzliche visuelle Signale bezüglich des Systemstatus erhalten, wodurch eine größere Übersichtlichkeit und höhere Produktivität gewährleistet werden
- ID-Speicher mit 25 Zielwerten und Toleranzprüfung gestatten es dem Benutzer, 3-Zonen-Toleranzbereiche zu programmieren und zu überwachen, die für jede Zielwert-ID spezifisch sind. Ein diskreter Ausgang kann für außerhalb des Toleranzbereichs liegende Wägungen konfiguriert werden, um Rückweisungs-Timer auszulösen
- Ein leuchtstarkes, mehrzeiliges VFD-Display bietet leicht ablesbare Waagendaten und Statusinformationen, Fehlermeldungen, Durchschnittsgewicht des letzten Packstücks und ein Setup-Menü
- Es werden drei Ebenen mit konfigurierbaren Benutzernamen und Passwörtern unterstützt, sodass die Sicherheit der Setup- und Konfigurationsparameter gewährleistet ist
- Die Fehlerprotokollierung ist konfigurierbar und erlaubt eine flexible Verarbeitung von Waagenalarmen und Fehlern
- Aufgrund der eichamtlichen Zulassung ist die Benutzung in eichpflichtigen Anwendungen gestattet

Technische Daten

Gehäuseabmessungen (L x B x T)	IND560dyn-Terminal, Schalttafeleinbau: 265 x 160 x 91.8 mm IND9D56-Controller: 406.4 x 406.4 x 152.4 mm
Versandgewicht	IND560dyn-terminal, Schalttafeleinbau: 3.5 kg IND9D56-controller: 14 kg
Gehäusekonstruktion / Umgebungsschutz	IND560dyn-Terminal, Schalttafeleinbau: Frontplatte aus Edelstahl, Zertifizierung nach Typ 4x/12 (Ref. IP65) IND9D56-controller: CRS ANSI 61 grau, wahlweise Edelstahl 304, Zertifizierung nach IP54. Lässt sich mithilfe der integrierten Halterungen an der Wand oder einer Maschine montieren
Anzeige	Vakuum-Fluoreszenz-Gewichtsanzeige, 128 x 64 Bildpunkte, 21mm hoch
Stromversorgung	Universalnetzteil, 87 bis 264 V AC bei 49 bis 61Hz, max. Verbrauch 750 mA (nur IND560dyn-Terminal)
Waagentypen	Analogwaage: 10 V DC Erregung speisen bis zu vier 350-Ohm-Wägezellen, 2 oder 3 mV/V
Tastenfeld	5 programmierbare Softkeys, 4 Wagenfunktionstasten, numerische Tasten, Navigationstasten
Fotozellen-Schnittstelle	Schnittstelle über einen im IND560dyn-Terminal integrierten Anschluss an zwei externe Fotozellen
Packstückdurchsatz	Bis zu 130 Pck./min
Konnektivität	Standard: COM1 - RS-232/422/485. Optional: 10Base-T Ethernet TCP/IP-Port; COM2: RS-232; COM3: RS-232/422/485
I/O	Vier diskrete Standardeingänge: Fotozelle Eintritt, Fotozelle Austritt, Permissivfahrt, Alarm stumm schalten Sechs diskrete Standardausgänge: Waage in Betrieb, Waage leer, schwerer Fehler, geringer Fehler, Wägung abgeschlossen, Rückweisungsausgang Optionale Eingänge: Alarm löschen, Gewichtsdaten senden
Serielle Schnittstelle	Ausgänge: METTLER-TOLEDO kontinuierlich oder auf Anforderung; kontinuierliche Maske unter Verwendung von 1 von 5 konfigurierbaren Masken
SPS-Schnittstellenoptionen	Allen-Bradley® Remote I/O, DeviceNet™, Profibus® L2 DP
Betriebsumgebung	-10°C bis 40°C, 10% bis 95% relative Feuchte, nicht kondensierend
Zulassungen	cUL, CE, 3000d, NTEP CoC # 05-065



ServiceXXL®

Tailored Services

Wichtige Services zur Gewährleistung einer zuverlässigen Performance

METTLER TOLEDO ist in besonderer Weise dafür qualifiziert, die Installations-, Kalibrierungs- und Wartungsservices zu erbringen, die zur Gewährleistung von Genauigkeit, Reduzierung von Ausfallzeiten und Verlängerung der Gerätelebensdauer kritisch sind. Unsere Servicevertreter stehen Ihnen zum richtigen Zeitpunkt mit den richtigen Teilen, den richtigen Hilfsmitteln und den richtigen Fachkenntnissen zur Seite.



Schweiz

Mettler-Toledo GmbH
Im Langacher
8606 Greifensee
Tel. +41 44 944 22 11
Fax +41 44 944 30 60

Deutschland

Mettler-Toledo GmbH
Industrial
Ockerweg 3
35396 Gießen
Tel. +49 641 50 74 44

Österreich

Mettler-Toledo GmbH
Industrial
Südrandstraße 17
1230 Wien
Tel. +43 1 604 19 80

Technische Änderungen vorbehalten
©05/2008 Mettler-Toledo AG
MTSI 44099319

www.mt.com/IND5xx

Für weitere Informationen