

IND690count

Aplicación de software

Datos de sistema rápidos y fiables para garantizar una facturación sencilla y un control de inventario preciso: con este módulo de software intuitivo, usted podrá aumentar el alto rendimiento de «contaje de piezas» de su terminal industrial IND690.



**Cuente piezas con sistema.
Cuadre sus cuentas.**

METTLER TOLEDO

Las cuentas claras, con seguridad

**Contaje de piezas eficiente en la industria, en el
emplazamiento que desee: Recepción de Mercancías,
Producción, Almacén y Expedición**

Num. artículo

Num. orden

Num. Código

Num.
Documento

Ident E

Ident F

- Caja robusta, adecuada para usos industriales, con grado de protección IP69K
- Pantalla BIG WEIGHT®: cifras grandes que permiten la lectura a distancia
- Teclado táctil plano y grueso: de larga vida útil y fácil de utilizar
- Códigos A...F para permitir una identificación clara de las piezas contadas
- Diversos interfaces permiten la conexión sencilla de sistemas externos

Trabaje de forma económica y segura con IND690count

Contajes manuales o automáticos: el IND690 y su software de contaje IND690count garantizan que sus datos sean siempre correctos.

De fácil integración en cualquier aplicación de contaje, las soluciones de pesada de METTLER TOLEDO optimizan sus procesos de producción y logística; y le proporcionan datos precisos y transparentes que pueden vincularse al sistema informático prioritario y, con ello, proporcionar ventajas adicionales para la gestión de la empresa.



BIG WEIGHT® es una marca registrada de Mettler-Toledo (Albstadt) GmbH.
Patente alemana 197 32 659. Patente europea 0 895 071.

ALPHA - MERCURY
MICRO - MECHATRONICS

Fecha 05.05.05
Hora 15.08.56

Artículo No. 1510-7312

Pedido No. APT 09231-158.261

Código No. BK 4311.7 / Axs 11.2

Documento No. TNT Expr. 3078/54.1

BASE PIN pv1.9a 1.248 g
Ref. man.

Piezas 7981 Pcs

NETO 9.960 kg
TARA 3.225 kg



Ilustración de tiras impresas en escala 1 : 1





El conteo de piezas en **Recepción de Mercancías** evita paradas de producción causadas por piezas defectuosas. En **Expedición**, un conteo de piezas exacto garantiza la satisfacción de los clientes.

Contar correctamente en cualquier clase de peso

El conteo de piezas debe ser lo más fiable y preciso posible, se trate de piezas pequeñas y ligeras o grandes y pesadas, e independientemente de las cantidades contadas. Las balanzas de METTLER TOLEDO se lo garantizan para todas las piezas y cantidades, y en cualquier precisión posible.

La IND690count supervisa con sus numerosas funciones, entre otras cosas, el peso de referencia mínimo mediante una optimización automática de la referencia, y calcula la estadística.

Se pueden conectar hasta 4 balanzas distintas

Sin importar el modelo de balanza con el que usted trabaja, los múltiples interfaces de datos del IND690 le permiten la puesta en marcha de hasta 4 balanzas distintas de las gamas de laboratorio o industria.

Introducción de datos rápida y sin fallos

Mediante un lector de códigos de barras, un teclado alfabético externo, o en línea -p. ej., transmitiendo datos desde el ordenador del almacén-, se pueden recoger los datos de forma rápida y segura.

Totalización

Con la función de «Totalización» de la IND690count, se pueden totalizar valores ponderales y contajes de piezas procedentes de varios contenedores con contadores de lotes.

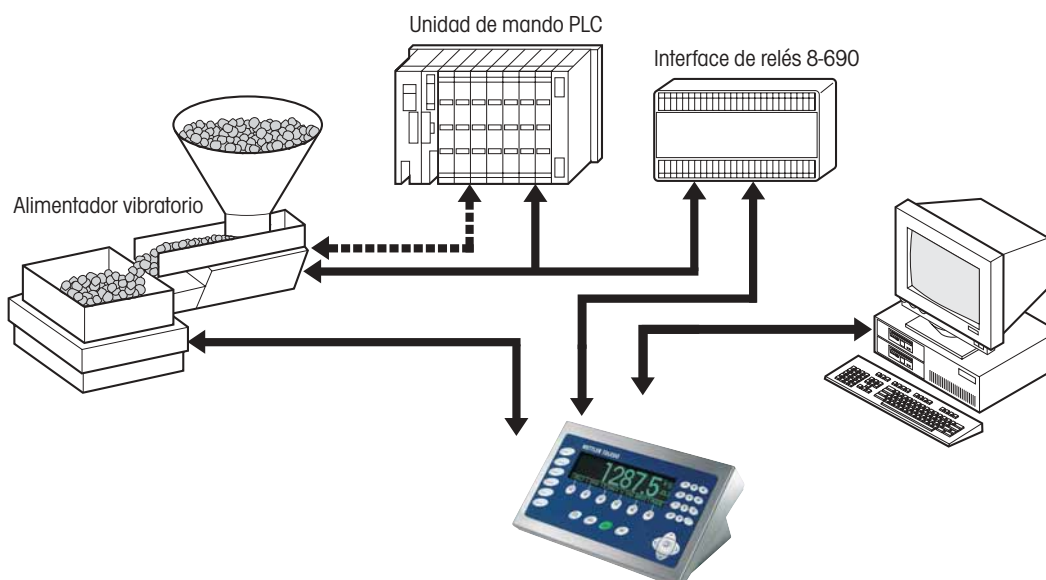


Los sistemas de conteo de piezas de METTLER TOLEDO vigilan la **producción** y generan informes de los resultados a través de una impresora o de un sistema informático.



Un inventario continuamente actualizado en el almacén reduce éste al mínimo y anuncia de forma fiable las cantidades mínimas para permitirle una reacción rápida.

Ejemplo de sistema para la dosificación automática por piezas



Teclas de función

REF	Comienzo del conteo con conteo de referencia estándar, con solo 1 tecla
REF N	Comienzo del conteo con conteo de referencia variable
REF G	Comienzo del conteo con introducción del peso unitario
TOTALIZAR	Totalización
SUMATORIO	Indicación del total
	Cambiar entre el conteo actual y el total permite distribuir fácilmente las cantidades contadas en varios contenedores

Funciones generales

Función Info	Posibilidad sencilla de llamada de: el peso unitario medio, el conteo de referencia actual, el conteo de referencia estándar, el contenido de la memoria de valores fijos, el neto total, el conteo total, el número de artículos, los parámetros de dosificación
Señales de mando	Mediante el interface 4 I/O-690 y el interface de relés 4-690, así como mediante el RS485/422-690 y el interface de relés 8-690 (accesorio), siempre y cuando la dosificación por piezas no esté activa: <ul style="list-style-type: none"> Señales de salida: estado del DeltaTrac (demasiado bajo/bueno/demasiado alto), estabilidad de la balanza Señales de entrada: tecla ON/OFF, puesta a cero, tarado, Intro 8 conexiones independientes de libre definición (no se pueden utilizar para la dosificación por piezas)

Mediciones neutrales

Aplicación	Para determinar de forma sencilla las dimensiones que dependen del peso, como la longitud, la superficie o el volumen
Formato	El resultado se puede presentar con 0...3 decimales o sin ellos
Unidad	El resultado se puede imprimir con un texto de hasta 10 caracteres de libre definición

Contajes de piezas

Cálculos con contajes	Cálculo continuado a partir del peso unitario y del peso neto actual
Indicación del conteo	Pantalla BIG WEIGHT® con cifras de 18 mm de altura, 7 dígitos con indicador de la unidad «pieza» en alemán (Stk) o inglés (Pcs), con separador de millares
Comienzo del conteo	<ul style="list-style-type: none"> Con una sola tecla, con conteo de referencia estándar Con introducción del conteo de referencia variable (1...9999 piezas) Con introducción del peso unitario conocido, en diversas unidades de peso, a través del teclado, de la memoria de valores fijos o de un interface (p. ej., un PC o un lector de códigos de barras)
Memoria de valores fijos de pesos unitarios	Memoria de 999 valores fijos para las piezas contadas frecuentemente, cada uno de ellos con peso unitario y denominación de artículo de 20 caracteres; de fácil acceso y datos de memoria protegidos contra fallos de corriente

Precisión del conteo

Control de la referencia mínima	Dependiente de la balanza conectada, un peso de referencia mínimo seleccionable por balanza
Función de adición	Cálculo automático e indicación del conteo necesario para alcanzar el peso de referencia mínimo. Puede desconectarse
Advertencias	Marcado del conteo si éste comenzó por debajo del peso de referencia mínimo
Optimización de la referencia	Función automática para mejorar la precisión del conteo
Función estadística	Modo de trabajo para calcular automáticamente el valor medio y la desviación típica de cada pieza contada
Sistema multibalanza (accesorio)	Se pueden conectar hasta 4 balanzas. Usando la balanza de referencia más adecuada de entre las ofrecidas por METTLER TOLEDO, usted conseguirá la mayor precisión de conteo posible sin gastos extraordinarios.

Dosificación por piezas

Función de dosificación	Llenado automático de piezas contadas en masa hasta alcanzar el conteo teórico, con flujo de material regulado por alimentación rápida o lenta para optimizar la precisión de dosificación
Tipo de dosificación	Pesada aditiva o sustractiva
Parámetros de dosificación	Introducción seleccionada por el usuario, a través de un teclado, una consulta a la memoria de 25 valores fijos o un interface
Modo de aprendizaje	Transmisión automática de los parámetros de dosificación para la alimentación rápida o lenta
Función de tarado	Tarado automático para comenzar el proceso de dosificación; también se puede desconectar
Memoria de valores fijos	Memoria de 25 valores de memoria fijos para dosificación de piezas. Cada memoria almacena: peso unitario, denominación del artículo, valor teórico, límites de dosificación, y tolerancias positiva y negativa
Indicación de la dosificación	Durante el proceso de dosificación, se muestra de forma continua el conteo real y el estado de la dosificación (alimentación rápida o lenta)
Control de tolerancias	Comparación real/teórico con tolerancias positiva y negativa, redosificación manual o automática, por pulsos
Corrección por flujo posterior	Para optimizar la precisión de llenado, con factores de corrección variables
Señal de mando	A través de un interface RS485/422-690 y un interface de relés 8-690 (accesorio) <ul style="list-style-type: none"> Señales de salida: mando del órgano dosificador (alimentación rápida o lenta), salida del control de tolerancias (demasiado bajo/bueno/demasiado alto), salidas generales (Entrada/Salida, preparado, final de la dosificación) Señales de entrada: Comienzo/Parada/Cancelación del proceso de dosificación y del tarado

Funciones de totalización

En operaciones de pesada	Total bruto, total neto y total de tara
En conteo de piezas	Total bruto, total neto, total de tara y total del conteo
En dosificación por piezas	Totalización automática del bruto, el neto, la tara y el número de piezas
Memoria de totales	Valores ponderales de 7 cifras, conteo de 8 cifras
Número de artículos	Hasta 9999, valores de inicio y final libremente seleccionables
Borrado total	Borrado automático al comienzo del conteo; se puede desconectar.