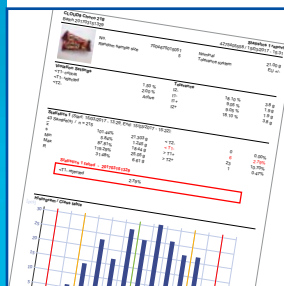


統計的品質管理とプロセス管理 製造時に高い品質を保証



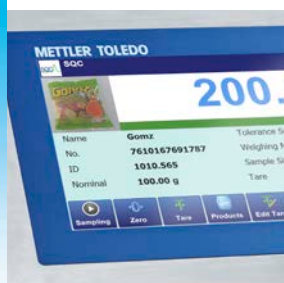
なぜSQCなのか？

統計的品質管理は、単なるデータの収集、計算、レポート作成ではありません。SQCはリアルタイムの情報も提供するため、違反があった場合にはオペレーターが即座に対応できます。このように、高いコストにつながる過剰充填や違法な充填不足を回避しながら製造プロセスを制御できます。



レポート作成機能

さまざまな製造期間を評価するための2つの統計レポートを含む複数のレポートが生成されます。これらのレポートの貴重な情報を使用することで、リーダーはプロセスを適切に制御するための確かな意思決定ができます。このレポートはいつでも取得することができ、USBメモリにエクスポートすることも、サーバー上のフォルダにエクスポートすることも可能です。



規制の遵守

IND930SQCは国際食品基準 (IFS) や英国小売協会 (BRC) などのグローバルガイドラインだけでなく、国内外の正味含有量の基準に沿った高品質の製品の製造を確保します。



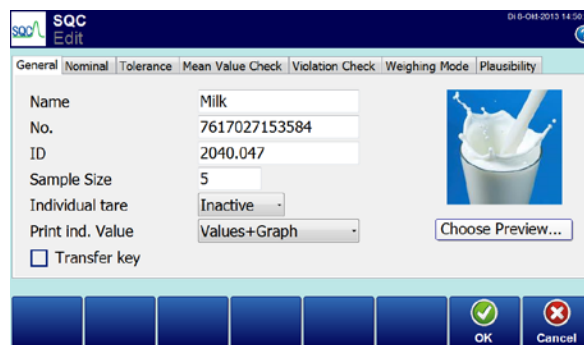
周辺機器の接続

このシステムは、バーコードスキャナ、USBメモリ、ストリッププリンタ、タブレットフィーダーLV11など、インターフェイス周辺機器の接続をサポートします。



IND930SQCソリューション 正確な計量とプロセス管理の ための統計的品質管理

IND930SQCは、プロセスを通じて高品質を確保するための重要な製造支援ソリューションです。製品の重量の一貫性を制御するために使用します。IND930SQCソリューションによって、製造に求められる適切な制御システムの基本的な要件が満たされます。操作はすばやく簡単で、信頼性が高く、客観性があります。



IND930SQC

IND930計量指示計の統計的 品質管理アプリケーション

利点

- 充填プロセスの全面的な管理が可能
- 多くの製品を管理対象として定義
- 複数の異なる許容管理システムから選択することによる容易な規制遵守
- HMIタッチスクリーンで製品情報をすばやく正確に入力可能
- SPCの限界値管理により製造損失を回避
- 包括的なレポートにすべての違反を文書化
- 製品ごとに2つの統計情報を作成可能
- レポートは、簡単に持ち運べるようにUSBメモリにエクスポートすることも、サーバーフォルダにエクスポートし、ネットワークのあらゆる場所からアクセスすることも可能
- 警告や不良判定メッセージにより問題を簡単に特定
- サンプルシリーズや統計の合否を知らせるメッセージを情報ラインからオペレーターに提供



技術データ

タッチスクリーンインターフェイス	10"サイズ (対角線方向の長さ) をすべてのモデルに標準装備
環境要因からの保護	IP69K、過酷な産業環境に適切。Ra<0.8μmの表面仕上げによる錆の心配がないハウジング
ディスプレイ	直感的なインターフェイスとアイコンによる簡単な読み取り
データの保存	コンパクトなフラッシュカードストレージをすべてのモデルに標準装備
はかりのインターフェイス	アナログ、IDNet、SICS、SICSproを含むはかりのインターフェイス
接続性	産業用ネットワークへの統合用にEthernet接続を標準装備。さらに、PC、プリンタ、バーコードリーダーへの接続用にはかり、USB、シリアル (RS-232) を含む最大6つのインターフェイスを選択し、設置可能
データアーカイブ	USBメモリまたはネットワーク上にデータをエクスポート可能
HMIディスプレイオプション	パネル取り付け型/過酷な環境用の設計を用意。 過酷な環境用の設計には、壁面または卓上取り付け用に人間工学的なスイベル式マウントが含まれる

サービスソリューション お使いの機器のニーズに対応

メトラー・トレドのサービスは、業務のニーズに適合し、機器の寿命を最大化し、投資を守るサービスパッケージにより、御社の効率性、パフォーマンス、生産性を向上させるリソースを提供します。

▶ www.mt.com/IND-Service



専門技術者による設置

設置サービスには、次の固有の製造状況に対するサポートも含まれています。

- 専門家によるIQ/OQ/PQ/MQ文書
- 初期校正と目的に合わせた確認
- 危険場所への設置



保証範囲の拡大

予防保守と修理保証を2年間追加すると、機器を買い替えることなく、最大限の生産性と予算管理を実現できます。



品質と規制遵守を目指した校正

専門家によるAccuracy Calibration Certificate (ACC) は、計量範囲全体にわたる使用中の測定の不確かさを判定します。目的への適合性 (GWP®)、OIML R76、NTEP HB44、その他の規制など、適用した特定の許容誤差に対する合格/不合格を付属文書で明確に提示します。



計画されたメンテナンス

十分な予防保守計画を立て、点検、機能テスト、消耗部品の予測交換を行います。

さらに機器の健全性検査を行い、機器の現状の全般的な評価とともに専門家によるメンテナンスの推奨事項も提供します。



長期的な正確性の維持

- 専門家によるガイド (GWP® VerificationTM) をご活用ください。効率性の最大化と品質の確保を実現する4つの重要な要素を明記した日常点検計画など、以下の内容が含まれています。
- 点検項目
- 使用する分銅
- 点検頻度
- 適用する許容誤差

METTLER TOLEDO Service

メトラー・トレドの世界最高レベルの広範なサービスネットワークにより、お使いの製品に最大の可用性と寿命がもたらされます。

メトラー・トレド株式会社 産業機器事業部
TEL:03-5815-5515 FAX:03-5815-5525

www.mt.com/IND930SQC

詳しくはウェブサイトへ



©09/2023 Mettler-Toledo K.K.,
30540337 B
製品仕様は予告なく変更することがあります。