

# Mejora de la producción con datos

## Más certidumbre en la fabricación



### Control de la calidad del producto

Visualice los indicadores clave del rendimiento en útiles tablas para observar las tendencias y detectar desviaciones. Garantice la calidad del producto con decisiones fundadas antes de que ocurran errores.



### Seguimiento de la eficacia de producción

Estime el rendimiento del proceso por estación de trabajo o el rendimiento total. Mejore las predicciones y asigne los recursos de forma eficiente. Ahorre tiempo de proceso y aumente la productividad gracias al registro automático de datos.



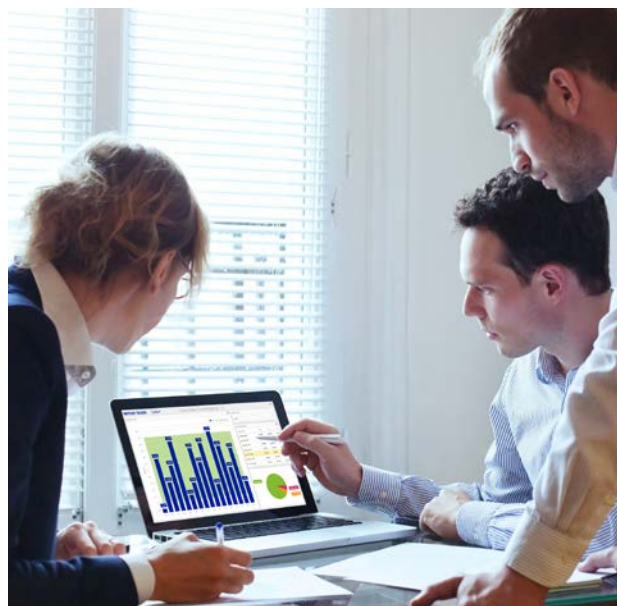
### Visualización de control remoto

Conozca los niveles de material exactos de forma remota en centros de silos. Realice un seguimiento de los factores ambientales, como la temperatura o la presión. Personalice los intervalos de recogida de datos para cubrir sus necesidades operativas.



### Recoja y almacene datos fácilmente

Almacene electrónicamente todos los valores de las mediciones de forma eficiente y centralizada. Ahorre tiempo y dinero exportando los datos brutos a otros sistemas de su planta, incluido Microsoft® Excel®, y guardando las visualizaciones de los cuadros de mandos como archivos PDF.



### Software de recogida de datos Collect+ Gane visibilidad del funcionamiento

Las variaciones de producción pueden ocurrir de forma inesperada y poner en peligro la calidad y uniformidad del producto. Si no se controlan, estos problemas pueden aumentar los costes, reducir los beneficios y perjudicar la reputación de su marca. Al compilar los datos de sus básculas durante el funcionamiento, Collect+ permite a los responsables visualizar la información de manera rápida y cómoda. Vea cuándo y dónde aparecen las anomalías para saber exactamente qué medidas tomar.

Collect+ ofrece ventajas en numerosas aplicaciones críticas, entre las cuales:

- Comprobaciones de integridad de los kits o sistemas de moldeo por inyección
- Control de peso de los alimentos y fabricación discreta
- Porcionado y clasificación de alimentos
- Gestión de inventario, incluido el control del nivel del depósito
- Evaluación del rendimiento de los trabajadores.

# Recogida de datos Collect+

## Características y ventajas

### Recogida de datos

- Recopile datos de procesos desde una gran variedad de dispositivos, incluidos los terminales de básculas y otros sensores.
- Elimine los procedimientos manuales de seguimiento de datos y ahorre tiempo y aumente la eficacia del operador.
- Las interfaces de conexión RS232 y Ethernet TCP/IP proporcionan flexibilidad al conectar dispositivos de medición.
- Almacene millones de registros con Microsoft® SQL Server.

### Visualización gráfica

- Analice de forma sencilla los estados de producción actuales mediante cuadros de mandos dinámicos y atractivos.
- Realice el seguimiento de los indicadores clave de rendimiento con facilidad con cuadros personalizables.
- El editor integrado del cuadro de mando le permite crear un estilo de cuadro para cada persona y rol.

### Uso compartido de la información

- Comparta enlaces a los cuadros de mandos en línea dentro de la organización.
- Visualice los cuadros de mandos desde cualquier punto de la red, incluidos tablets y teléfonos inteligentes.
- Exporte datos en el formato estándar CSV para realizar análisis avanzados en software de terceros.
- Imprima o guarde los cuadros de mandos como PDF para la creación de informes y su archivado.

# Collect+



Cree tantos cuadros de mandos como desee para mostrar los parámetros fundamentales del proceso.

## Datos técnicos

<b>Requisitos del sistema</b>	Microsoft® Windows® 7 SP1; Microsoft® Windows® 10 (Profesional, Empresa); Microsoft® Windows® Server 2012 R2 con actualización (estándar, centro de datos) Windows® Server 2016; Windows® Server 2019 Procesador de doble núcleo de 2,0 GHz, 4 GB RAM, 200 GB de espacio libre en el disco duro
<b>Navegadores web admitidos</b>	Microsoft® Internet Explorer® 11; Microsoft Edge Google Chrome™ 35 y superior; Mozilla Firefox® 30 y superior Apple Safari® para iOS 7 y superior
<b>Bases de datos admitidas</b>	Microsoft® SQL Server® 2019 / 2017 / 2016 SP2 / 2014 SP3 / 2012 SP4 Windows® 7 No soportado
<b>Compatibilidad del dispositivo</b>	Compatible con los terminales de báscula de Mettler Toledo y con muchos otros dispositivos con salida de datos
<b>Interfaces del dispositivo</b>	Compatibilidad de conexión o con la comunicación Ethernet TCP/IP o RS232



**METTLER TOLEDO Group**  
Industrial Division  
Contacto local: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

[www.mt.com/collectplus](http://www.mt.com/collectplus)

Para más información

Sujeto a modificaciones técnicas  
©01/2021 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados.  
Número de documento 30242905 B  
Comunicaciones de marketing industrial